

ISO - Toleranzen für Rundstahl entsprechend EN 10278

Tolérances ISO pour les barres rondes correspondant à EN 10278

k-Toleranz (nur plus/ seulement en plus)	Abmessungen in Millimeter / dimensions en mm							
	1 - 3	3.1 - 3	6.1 - 10	10.1 - 18	19 - 30	31 - 50	51 - 80	81 - 120
k13	+0.140	+0.180	+0.220	+0.270	+0.330	+0.390	+0.460	+0.540
k11	+0.060	+0.075	+0.090	+0.110	+0.130	+0.160	+0.190	+0.220
	Ambessung in Millimeter / Dimensions en mm							
	121-180	181-250	251-315	316-400				
k11	+0.250	+0.290	+0.320	+0.360				

Abmessungstoleranzen für gezogenen Winkelstahl

Tolérances pour les cornières étirées à froid

Abmessung / dimension	Schenkeltoleranz / Tolérance des côtes	Dickentoleranz / Tolérance d'épaisseur	Innenradius / Rayon intérieur
10/10 - 12/12 mm	+ / - 0.10 mm	+ / - 0.10 mm	maxi 0.5 mm
15/15 mm	+ / - 0.15 mm	+ / - 0.10 mm	maxi 0.5 mm
20/20 - 30/30 mm	+ / - 0.20 mm	+ / - 0.15 mm	maxi 0.8 mm
40/40 - 60/60 mm	+ / - 0.20 mm	+ / - 0.15 mm	maxi 1.0 mm

Die zulässige Abweichung von der Rechtwinkligkeit beträgt +/- 1 Grad

La tolérance de rectangularité est maxi +/- 1 degré

Höhen- und Breitentoleranz für alle Abmessungen / Tolérances pour hauteur et largeur de tout les dimensions	+ / - 0.20 mm
Dickentoleranz für alle Abmessungen / Tolérance d'épaisseur pour toutes les dimensions	+ / - 0.15 mm
Innenradius der Profile / Rayon intérieur des profils	maxi 1 mm
Aussenradius der Profile / Rayon extérieur des profils	maxi 0.5 mm

<p>Magnetismus von gezogenem Blankstahl</p> <p>Austenitische Cr / Ni-Stähle können nach dem Ziehen einen leichteren bis mittleren Magnetismus aufweisen. Dieses Phänomen ist kein Materialfehler, sondern technisch bedingt. Cr/Ni/Mo-legierte Qualitäten weisen normalerweise keinen Magnetismus auf.</p>	<p>magnétisme de l'acier étiré à blanc</p> <p>Aciers austenitiques alliés au Cr / Ni peuvent produire un léger ou moyen magnétisme après l'étirage. Ce phénomène n'est pas une faute de qualité. Normalement, les alliages au Cr/Ni/Mo ne produisent pas de magnétisme.</p>
---	--